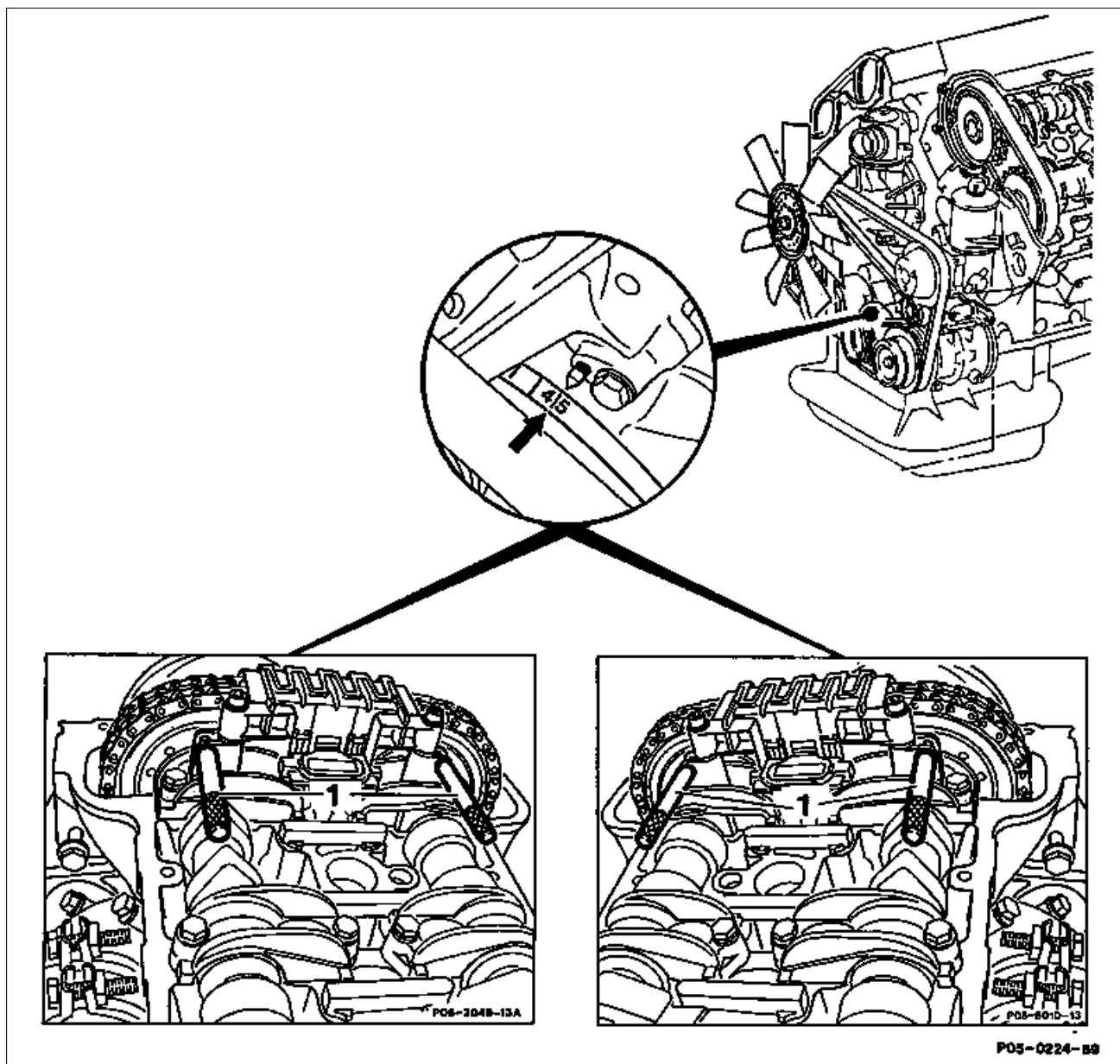


Vorausgegangenen Arbeit:

Zylinderkopfhauben ausgebaut (01-0500)



Prüfen

Motor 45° vor Zünd-OT mit Steckschlüssel

_____ drehen, Sonderwerkzeug 001 589 65 09 00 (Ziffer 1).

Die Nockenwellen müssen sich mit Stiften (1)

_____ verstiften lassen, Sonderwerkzeug 111 589 03 15 00 (Ziffer 2).

Einstellen (bei 45° vor OT)

Gleitschienen (2)

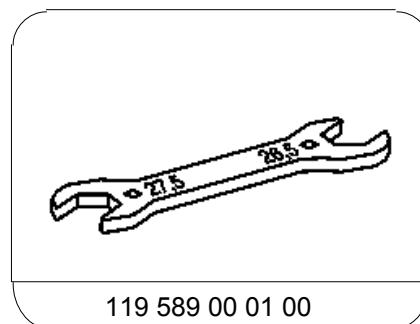
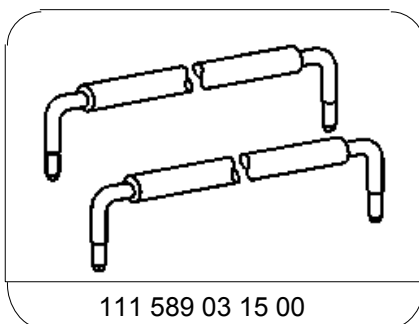
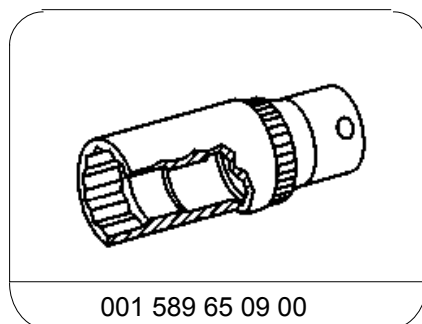
_____ aus-, einbauen (05-3350).

Kettenspanner

_____ aus-, einbauen (05-3100).

Nockenwellen beginnend an rechter Auslaß- nockenwelle mit Schlüssel in Motordrehrichtung	_____	drehen, Sonderwerkzeug 111 589 00 01 00 (Ziffer 5).
Nockenwellen mit Schlüssel beginnend an linker Auslaßnockenwelle in Position	_____	drehen, Sonderwerkzeug 111 589 03 15 00 (Ziffer 6).
Steuerkette	_____	auflegen (Ziffer 6).
Nockenwellen mit Stiften (1) beginnend an linker Auslaßnockenwelle	_____	verstiften, Sonderwerkzeug 111 589 03 15 00 (Ziffer 6 bis 9).

Sonderwerkzeuge

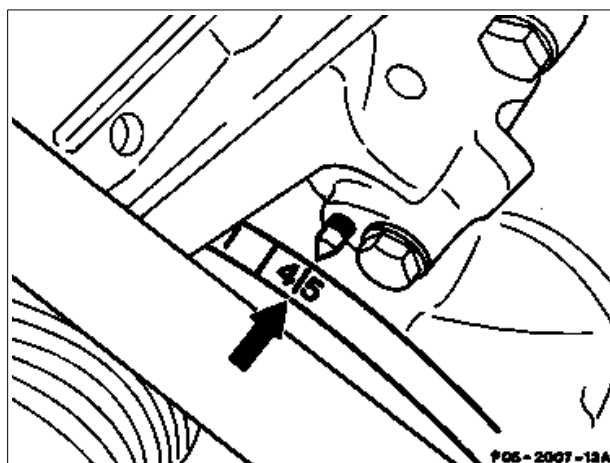


Hinweis

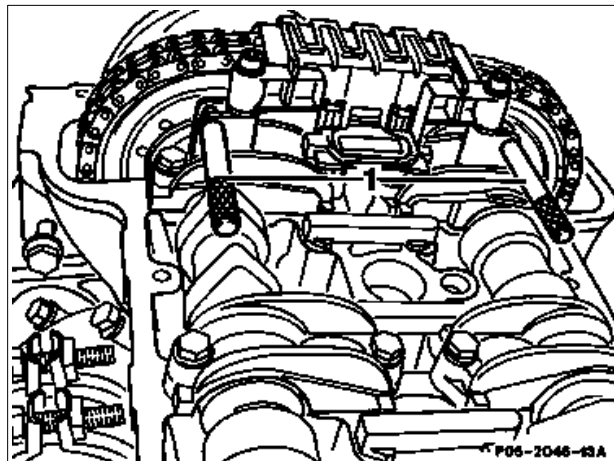
Die 45° vor OT-Markierung am Schwingungstilger ist eine Montagemarkierung. In dieser Stellung können die Nockenwellen mit dem Schlüssel 119 589 00 01 00 gedreht werden, ohne daß die Ventile mit dem Kolben in Berührung kommen.

Prüfen

1 Motor auf 45° vor Zünd-OT am 1. Zylinder stellen, dazu Motor an Kurbelwelle mit Sonderwerkzeug 001 589 65 09 00 in Motordrehrichtung drehen.



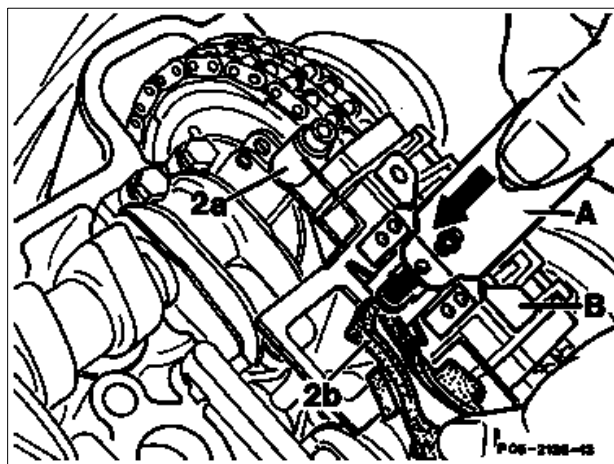
2 Alle 4 Nockenwellen müssen sich mit den Stiften (1) Sonderwerkzeug 111 589 03 15 00 durch die Bohrungen 6,5 mm in den ersten Nockenwellen-Lagerdeckeln verstiften lassen.



Einstellen (bei 45° vor OT)

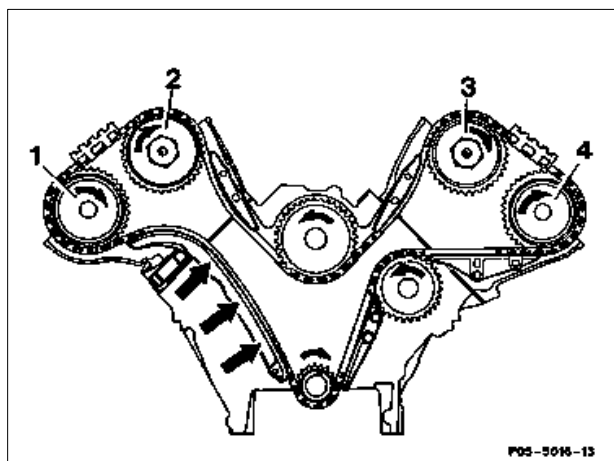
3 Gleitschiene oben (2a) aus-, einbauen (05-3350).

4 Kettenspanner aus-, einbauen (05-3100).

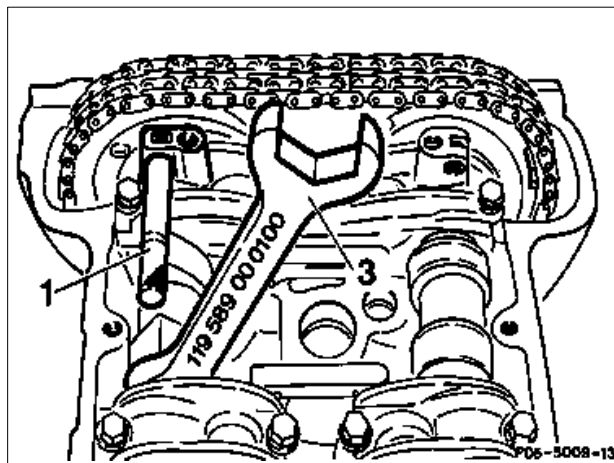


5 Nockenwellen beginnend an rechter Auslaßnockenwelle (1) mit Schlüssel Sonderwerkzeug 119 589 00 01 00 in Motordrehrichtung drehen. Damit an der linken Auslaßnockenwelle (4) mit der Einstellung begonnen werden kann, muß das lose Trum (Pfeile) der Steuerkette (am Kettenspanner) durch Drehen der Nockenwellen (1), (2) und (3) übertragen werden.

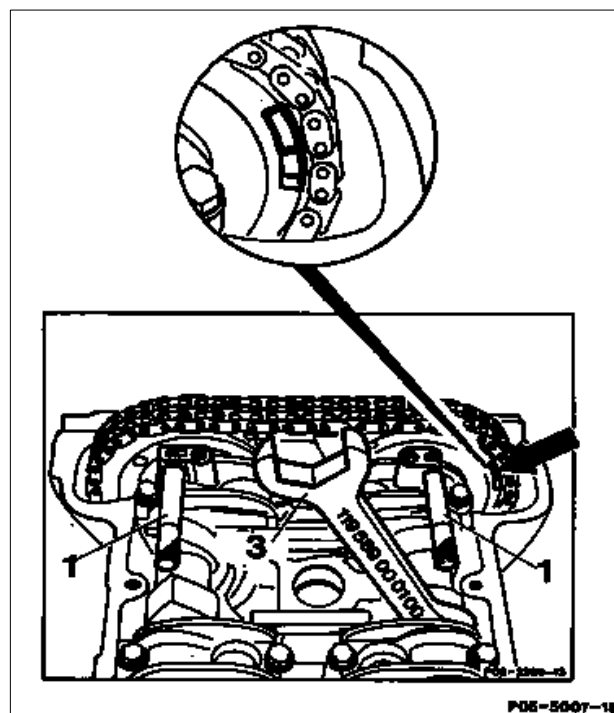
Motor 119.960



6 Linke Auslaßnockenwelle mit Schlüssel (3) 119 589 00 01 00 in Position drehen. Steuerkette auf Auslaßnockenwellenrad auflegen und mit Stift (1) 111 589 03 15 00 verstiften.



7 Linke Einlaßnockenwelle mit Schlüssel (3) in Position drehen, Steuerkette auf Einlaßnockenwellenrad auflegen und mit Stift (1) verstiften. Nockenwellen in Stellung "spät" (Pfeil).



8 Rechte Einlaßnockenwelle mit Schlüssel 119 589 00 01 00 in Position drehen.

Steuerkette auf Einlaßnockenwellenrad auflegen und mit Stift 111 589 03 15 00 verstiften.

Nockenwellen in Stellung "spät" (Pfeil).

9 Rechte Auslaßnockenwelle mit Schlüssel 119 589 00 01 00 in Position drehen, Steuerkette auf Auslaßnockenwellenrad auflegen und mit Stift 111 589 03 15 00 verstiften.

Einbau in umgekehrter Reihenfolge beginnend ab Ziffer 4.